

Zertifikat: CO₂-Emissionsminderung Tankanlage

Technische Spezifikation & Berechnungsbasis	
Fahrzeughalter	Muster Logistik AG
Tankanlage	40.000 Liter (ca. 8,70 m / D = 2,50 m), Stahl
Kraftstoff	Diesel
Hersteller	Schneider Tankbau AG
Serial-No.	2026-xxxxxxx
CTP Rechnungs-Nr. / Erhaltene CTP Fuel Catalyst	RE-2025-xxxxxx / 2 Stück R3
Berechnungsperiode	1.1.2025-31.12.2025
Eingesetztes CTP Verfahren	Spezifische Resonanzfrequenzen (Resonance Frequencies), um die Kraftstoffstruktur vor der Verbrennung molekular zu optimieren. Das System arbeitet zu 100% non-invasiv ohne mechanische Eingriffe in den Motorkreislauf.
Jahresdurchsatz	720'000 L (12x2x30000)
Effektive Ersparnis gegenüber Basisbetrieb	10%

Catalyst TechPerformance hat die durch die Geschäftstätigkeit verursachten Emissionen auf der Grundlage der **offiziellen Treibhausgas-Koeffizienten des Bundesamtes für Umwelt (BAFU) für fossile Brennstoffe** analysiert und berechnet. Die Berechnung der CO₂-Werte basiert auf realen **Telemetriedaten** und wurde mithilfe des validierten Rechners von CTP durchgeführt gemäss den Vorgaben **ISO-Norm 14083:2023** (Transportketten) & **ISO 14064-2** (Treibhausgasminderungen).

ZERTIFIZIERTE NETTO-CO₂-EINSPARUNG -190'800 kg CO₂

CatalystTechPerformance

Max Muster
Head Quality Management &
Sustainability Validation Europe

